

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY
Изготовитель: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO.,LTD, Huxin Village, Chumen Town,
Yuhuan County, China



**ВЕНТИЛЬ ПРЯМОТОЧНЫЙ С
ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ КОРПУСОМ И
НЕВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ**



Модель: **VTp. 714**

ПС - 46883

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

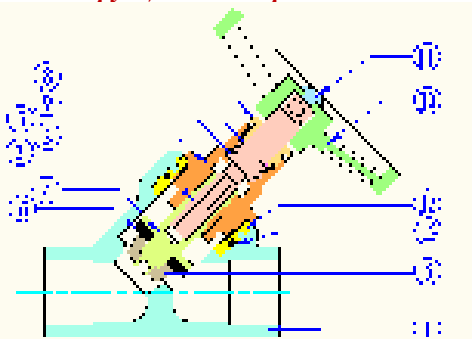
- 1.1. Вентиль предназначен для установки на гидравлических полипропиленовых напорных трубопроводных сетях в качестве запорно-регулирующей арматуры.
- 1.2. Вентиль позволяет производить плавное регулирование и полное перекрытие потока рабочей среды.
- 1.3. В качестве рабочей среды может выступать холодная (в том числе питьевого качества) и горячая вода, водные растворы гликолей (50%) а также прочие, жидкости не агрессивные к материалу вентилля.
- 1.4. Благодаря развороту вентильной головки в сторону движения потока, пропускная способность вентилля больше, чем у вентилля со штоком, перпендикулярным направлению движения потока.
- 1.5. Направление потока среды (под золотник) указано стрелкой на корпусе вентилля.

2. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Номинальное давление PN	бар	25
2	Интервал температур рабочей среды	°С	+5...+95
3	Монтажное положение	-	любое
4	Диапазон наружных диаметров присоединяемых труб	мм	20, 25, 32
5	Пропускная способность для диаметров:		
5.1	20	м ³ /ч	4,31
5.2	25	м ³ /ч	7,13
5.3	32	м ³ /ч	11,64
6	Конструктивное исполнение штока	-	невыводимой
7	Ремонтопригодность	-	ремонтопригоден
8	Направление потока рабочей среды		под золотник
9	Количество оборотов вентилля от полного открытия до полного закрытия	оборот	4,5
10	Класс герметичности затвора	-	«А»
11	Средний полный ресурс	цикл	12000
12	Средняя наработка на отказ	цикл	4500
13	Средний полный срок службы	лет	15

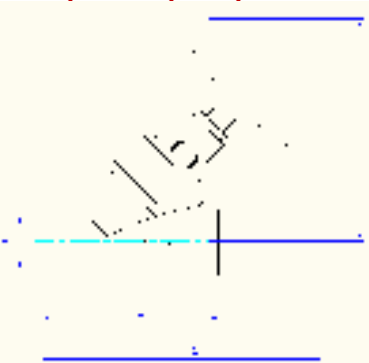
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3. Конструкция и материалы



Поз.	Наименование	Материал	Марка
1	Корпус	полипропилен	PP-R
2	Шток	латунь	CW614N
3	Корпус вентильной головки	Латунь никелированная	CW617N
4	Ползун золотниковый	латунь	CW614N
5	Обтекатель		
6	Золотниковая прокладка	эластомер	EPDM
7	Кольцо сальниковое		
8	Сальниковая гайка	латунь	CW614N
9	Сальниковая прокладка	тефлон	PTFE
10	Ручка	нейлон	PA-6
11	Винт с шайбой	Сталь оцинкованная	Fe3
12	Закладная деталь	Латунь никелированная	CW617N
13	Кольцо уплотнительное	эластомер	EPDM

4. Габаритные размеры

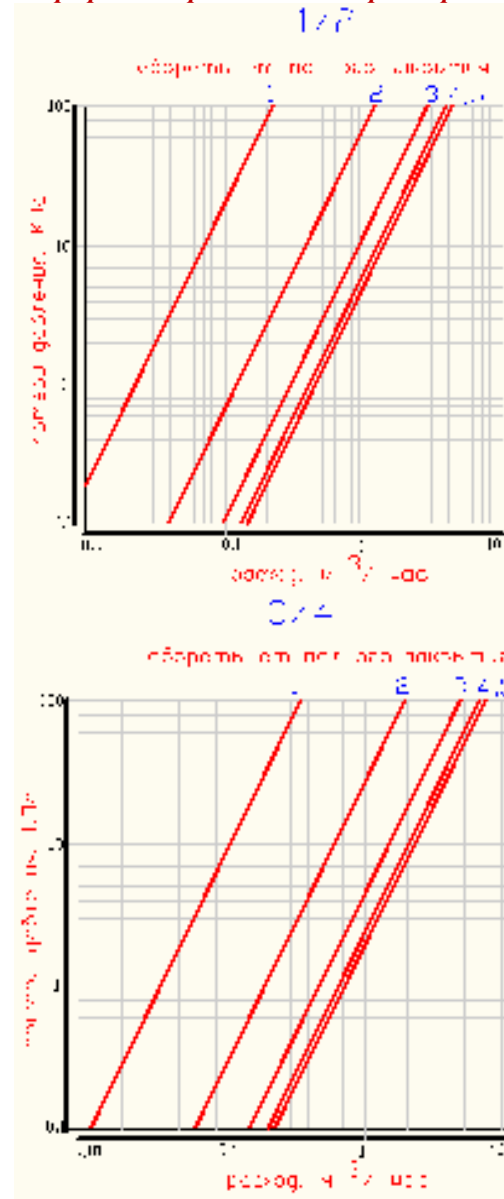


Размер	Значение для размера		
	20	25	32
D, мм	20	25	32
A, мм	105	117	134
L, мм	70	82	90
H, мм	87	92	111
Вес, г	160	184	325

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

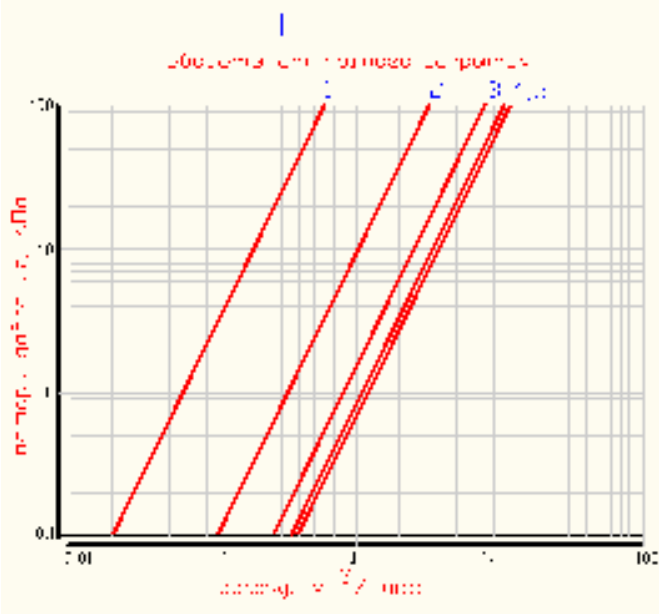
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5. Графики гидравлических характеристик



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



6. Рекомендации по монтажу

6.1. Вентиль может монтироваться на трубопроводах в любом монтажном положении, при этом направление потока среды должно совпадать с направлением стрелки на корпусе.

6.2. Наличие в потоке механических частиц может ограничить запирающую способность вентиля, поэтому до вентиля рекомендуется устанавливать фильтр механической очистки.

6.3. Монтаж вентиля должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5°C.

6.4. Соединение вентиля с трубопроводами должно выполняться методом термической полифузионной раструбной сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная температура аппарата 260 °C.

6.5. При монтаже вентиля следует придерживаться следующего порядка действий:

- отрезать трубу строго перпендикулярно её продольной оси;
- подготовить торец трубы к монтажу (отторцевать, снять наружную фаску, для труб PP-R/AL/PP-R— специальной торцовкой произвести выборку слоя алюминия на глубину 2 мм);
- разогрет сварочный аппарат до рабочей температуры 260°C;

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- с минимальным разрывом по времени наденьте вентиль и трубу на насадки сварочного аппарата;
- произвести нагрев в течение времени, изложенного в ниже приведенной таблице;
- произвести соединение, выдержав его в течение времени, изложенного в ниже приведенной таблице (время сварки);
- нагружать соединение рабочим давлением допускается по окончании времени остывания (см. таблицу режимов).

Режимы полифузионной раструбной сварки полипропиленовых труб и фитингов

Диаметр трубы, мм	Время нагрева, сек	Время сварки, сек	Время остывания, сек
20	5	4	120
25	7	4	120
32	8	6	220

6.6. После окончания монтажа система должны быть испытана гидростатическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в соответствии с указаниями СП 73.13330.2016.

6.7. Изделия, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0 °C, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2 ч при температуре не ниже +5 °C.

7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

7.1. Вентиль должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

7.2. При появлении протечки по штоку, необходимо подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи. Если это не помогло, следует открутить сальниковую гайку, вынуть шток и заменить сальниковые кольца. Эта работа должна выполняться при отсутствии давления в трубопроводе.

7.3. Резьбовое соединение между корпусом вентиля и корпусом вентиляльной головки зафиксировано анаэробным герметиком, поэтому разбирать его не рекомендуется.

7.4. Не допускается замораживание рабочей среды внутри вентиля.

8. Условия хранения и транспортировки

8.1. Хранение полипропиленовых вентилях должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых помещениях.

8.2. Погрузка и разгрузка допускается только при температуре выше – 10 °C. Для транспортировки при температуре от -11 до -20 °C следует принять специальные меры для предотвращения передачи механических нагрузок на изделия. Транспортировка при температуре ниже -21 °C запрещена.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

8.3. Запрещается складировать изделия на расстоянии менее 1 м от нагревательных приборов.

8.4. В соответствии с ГОСТ 19433-88 полипропиленовые вентили не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

9. Утилизация

9.1. Утилизация изделий (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9.2. Содержание благородных металлов: *нет*

10. Гарантийные обязательства

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

10.3 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4 Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающих качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1 Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

11.2 Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

11.3 Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества.

11.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

11.5 Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

**ВЕНТИЛЬ ПРЯМОТОЧНЫЙ С ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ
КОРПУСОМ И НЕВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ**

№	Модель	Размер	Кол-во
1	<i>VTp.714</i>		
2			

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок - Семь лет (восемьдесят четыре месяца) с
даты продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделий.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ